

EFICIÊNCIA EM ASPIRAÇÃO



ASPIRADORES INDUSTRIAIS

Alta Eficiência de Filtragem: um filtro estrelado, sanitizado, com uma grande área de superfície garante a máxima eficiência de aspiração por longos períodos de tempo ao aspirar pó muito fino.

Limpeza efetiva do filtro por meio de um agitador manual ergonômico.

Filtragem absoluta a entrada e a saída (HEPA), grelha e válvula para drenagem de líquidos, cesta de cavacos, sistema de equilíbrio de vácuo para coleta direta de poeira na bolsa de plástico descartável estão disponíveis como **opções**.

Fácil de Usar: equipado com uma estrutura robusta, rodas de grande diâmetro e uma caixa de recolha de poeira, tipo gaveta, fácil de libertar e descartar com rodas.

Compartimento de Alta Capacidade (25, 50, 90, 120 ou 175 litros) com sistema de liberação rápido e inovador garante o esvaziamento do material aspirado.

Compacto, muito estável e fácil de manusear.

Versátil: adequados para aspirar pó fino, cavacos, líquidos refrigerantes, óleos e resíduos de água.

Design: equilibrado e elegante.



Filtro estrela de grande superfície de fácil aplicação e manutenção



Agitador de filtro ergonômico e eficaz

Modelos Disponíveis:

ATEX (para uso em atmosferas explosivas e/ou substâncias perigosas)

Certificação de filtragem L-M-H (para aspiração de pó perigoso)

SÉRIE MONOFÁSICA (1 - 3 KW)



KM1



KMB2 KMB3



KM2 KM3



KC36



KC



KC2

Poderosos, Silenciosos, Robustos aspiradores industriais de alto desempenho com auto refrigeração (by-pass) unidades monofásicas.

KM1 é um aspirador monofásico, ideal para aspirar pequenas quantidades de pó fino que causam rápido saturamento dos filtros.

KM2/KMB2 são aspiradores polivalentes monofásicos para úmidos e secos para aspiração de pó leve e fino. Graças à versão de 90 litros, eles também são adequados para aspirar líquidos.

Os modelos KM3 / KMB3 de alta potência permitem economizar tempo nas tarefas de limpeza pesadas, graças à sua potência extra.

Muito eficazes na indústria de metalomecânica para aspirar cavacos e fluidos de corte.

Máquinas Multifuncionais adequadas para diversas aplicações em qualquer tipo de indústria.

SÉRIE AR COMPRIMIDO

Aplicações:

- Operações industriais de limpeza pesada para locais confinados e com ausência de energia elétrica.
- Aspiração sequencial em máquinas de processamento.

Robustos e Poderosos: unidade de aspiração pneumática sem manutenção, adequada onde uma unidade elétrica não pode ser usada ou para áreas explosivas.

Modulares: limpeza automática de filtros por cartuchos disponíveis como opção.

Uso Específico: aspiração de calamina e granalha.

ASPIRADORES INDUSTRIAIS TRIFÁSICOS (3,45 - 29 KW)



K3

K5S
K5P



KB2
KB3

KB5S
KB5P



K5P/56



KB5P/56



K9

K11S
K11P

K13
K15



KB7S



K9/78 K11P/78 K15/78
K13/78 K18/78



K20S K25S
K25P

Potentes, Silenciosos, Robustos, Eficazes: equipados com motores trifásicos, com isolamento acústico, livres de manutenção, motores de canal lateral para uso contínuo.

Eficiência de Filtragem: as versões /56 estão equipadas com uma área de filtro de 3,5 m² em vez de 1,95 m² nas versões regulares.

Moduláveis: Com filtragem absoluta a entrada e a saída (HEPA), sensor de nível com desligamento automático por excesso de material, o agitador de filtro elétrico por botão no quadro, o sistema automático de filtro de cartucho com sistema reverso de fluxo de ar estão disponíveis como opção.

Facilidade de Uso e Manutenção: um recipiente de coleta de poeira de alta capacidade com um sistema de liberação rápido e inovador garante um despejo rápido e fácil do material aspirado.

Soluções eficazes para requisitos de aspiração industrial pesada.

Alta Eficiência de Filtragem: um filtro estrelado, sanitizado, com uma grande área de superfície garante a máxima eficiência de aspiração por longos períodos de tempo ao aspirar pó muito fino.

Limpeza efetiva do filtro por meio de um agitador manual ergonômico.

Fácil de Usar: equipado com uma estrutura robusta, rodas de grande diâmetro e uma caixa de recolha de poeira, tipo gaveta, fácil de libertar e descartar com rodas.

Compartimento de Alta Capacidade (50, 90 ou 175 litros) com sistema de liberação rápido e inovador garante o esvaziamento do material aspirado.

Compacto, muito estável e fácil de manusear.

Versátil: adequados para aspirar pó fino, cavacos, líquidos refrigerantes, óleos e resíduos de água.

Design: equilibrado e elegante.

Modelos Disponíveis:

ATEX (para uso em atmosferas explosivas e/ou substâncias perigosas)

Certificação de filtragem L-M-H (para aspiração de pó perigoso)



Mecanismo inovador de liberação rápida para o esvaziamento do balde coletor



Sistema de equilíbrio de vácuo para coleta direta de poeira na bolsa de plástico descartável (opção)

SÉRIE KOIL



KMB3.069



KOIL230



KMB3.070



KOIL330
KOIL355



Cartuchos de filtro de poliéster repelentes a água montados em KMB3.069 e KMB3.070



KOIL455T
KOIL611T

ASPIRADORES INDUSTRIAIS PARA A REMOÇÃO DE LÍQUIDOS REFRIGERANTES, ÓLEOS E LIMALHAS PARA INDÚSTRIA METALOMECÂNICA.

APLICAÇÕES:

- Aspiração de líquidos refrigerantes, óleo e limalhas.
- Separação dos líquidos do cavaco.
- Retorno de líquidos filtrados para reutilização, eliminação, transferência ou armazenamento.

Principais Características:

- Monofásicos de 3 kW.
- Potências de 3,45 a 13,2 kW trifásicas com aspiração de canal lateral para uso contínuo.
- Bomba de expulsão embutida de alta confiabilidade.
- Filtro de segurança a entrada.
- Desligamento automático quando cheio.
- Rodas de poliuretano à prova de óleo com rolamentos e freios.
- Cesto para acessórios.

Ergonomia: remoção fácil da cesta do cavaco devido a uma posição de altura apropriada. Possibilidade de expulsar os líquidos filtrados durante a aspiração.

Compacto: com uma manobrabilidade muito boa.

Limpeza: porta grande localizada na parte inferior do tanque permite um acesso fácil para a operação de limpeza do tanque de resíduos.

GAMA SILVER (0,5 - 6,3 KW)

PRINCIPAIS APLICAÇÕES:

- Máquinas de enchimento (blisters), de comprimidos e de cápsulas.
- Máquinas verticais de embalagem.
- Equipamentos de corte a laser e eletrônica.

Potentes, Silenciosos, Robustos, Eficazes: equipado com uma unidade de aspiração de canal lateral trifásico, insonorizada, sem manutenção para operação contínua.

Alta Eficiência de Filtragem: filtros sanitizados com grande área de superfície garantem uma eficiência máxima por longos períodos de tempo ao aspirar pó muito fino.

Limpeza do filtro por agitador manual ergonômico para uma manutenção fácil e efetiva.

Modular: configurável de acordo com os requisitos específicos para todo tipo de aplicações.

Uso e Manutenção Ergonômicos: o sistema de liberação rápido e fácil do compartimento de coleta de poeira garante um esvaziamento fácil.

Muito Compacta e Estável.

Versátil: adequado para aspirar qualquer tipo de pó.

Soluções Eficazes: para aplicações de despoejamento de processo.

Opções:

- Acabamento de aço inoxidável AISI 304 ou 316L.
- Filtragem absoluta a entrada ou a saída (HEPA).
- Limpeza automática de filtros elétricos ou pneumáticos.
- Sistemas de monitoramento de saturação de filtros primários e/ou absolutos.
- Coleta direta do material aspirado em saco de descarte de plástico.
- Dispositivo elétrico para ligar/desligar remotamente da máquina de processamento.
- Dispositivo de saída de exaustão para a conexão ao sistema de ventilação central do edifício.
- Sensor de nível de excesso de material.
- Monofásica.
- Braço articulado com flange para despoejamento.

Modelos Disponíveis:

ATEX (para uso em atmosferas explosivas e/ou substâncias perigosas)

Certificação de filtragem L-M-H (para aspiração de pó perigoso)



KF10
KF16



KF30
KF30P



KF16.003
com braço articulado com flange para despoejamento



KH0528
KH1036
KH3046



KV0528
KV1036
KV3046



KR1046
KR1656
KR5056

KR1646
KR3056

ACESSÓRIOS - Ø 40, 50, 70 e 100 mm

Redutores e acessórios para mangueiras



Luvras e mangueiras



Punhos e extensões



Bocais de solo fixos e móveis



Bocais de limpeza em borracha, pvc e silicone



Bocais planos em zinco e aço inoxidável



Bocais de fendas planos e curvados em PVC e silicone



Escovas de Cerdas



Outras conexões, acessórios e reduções



Bocais de sonda e raspagem



Pré-Separadores pintados de EPOXI

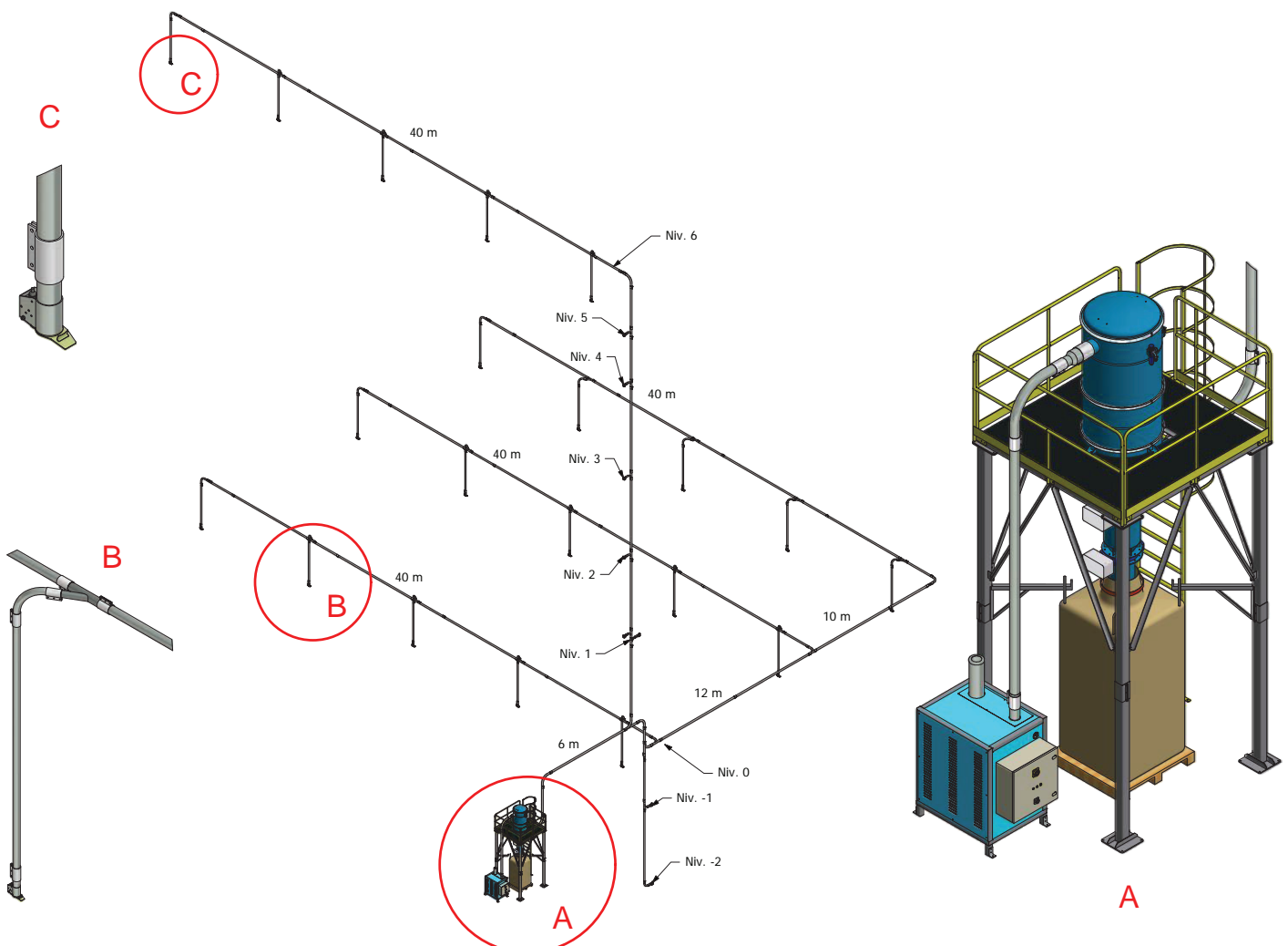


Pré-Separadores em INOX



Para mais informações, visite nosso site: www.kevac.com.br

SISTEMAS DE ASPIRAÇÃO CENTRALIZADOS



Desde o início em 2007, a Kevac se projeta como um desafiador moderno e confiável, desenvolvendo e fabricando equipamentos de aspiração industriais adequados para operações de limpeza e processamento.

A gama de produtos inclui um grande número de modelos de 0,5 a 29 kW, disponível em várias versões capazes de atender a inúmeros requisitos do mercado, incluindo modelos com certificação de filtração ATEX e L-M-H, bem como uma gama completa e abrangente de acessórios e opcionais.

O conhecimento e a experiência da Kevac permitem oferecer soluções personalizadas de acordo com os requisitos específicos dos usuários finais e com a possibilidade de fornecer sistemas de aspiração central e de transporte pneumático.

Certificado ATEX para as zonas 21 e 1 através da INERIS, organismo certificado.

Certificação ISO 9001 alcançada em março de 2014.

CERTIFICAÇÕES



FOCO:

- Confiabilidade
- Resistência
- Segurança
- Higiene
- Baixo nível acústico
- Compactação
- Otimização de desempenho e potência
- Ergonomia
- Amigo do usuário
- Elegante

NOSSA VISÃO

Para se tornar reconhecido globalmente como um fabricante bem sucedido de sistemas de aspiração industrial, oferecendo qualidade e serviço de excelência.

NOSSO COMPROMISSO:

- Inovação
- Conhecimento
- Histórico
- Capacidade de personalização
- Flexibilidade
- Reatividade